

Prüfung Nr. 12**Springreiter-Wettbewerb Kl. E**

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Team / Verein	Ergebnis
1	48	Jonas	Terweiden, Dagmar	RV Kruberg	6.80
2	121	Zeus	Kleiner, Andrea	RFV Johannland e.V.	6.60
3	106	Sarentina	Vogel, Angela	RV Edertal Schwarzenau e.V.	6.30
4	116	Waldfee	Richter, Sophie	-	6.20

